



* CONTROL PANEL (PCB의 조작방법)

- PCB내부의 PUSH BUTTON은 운전시간, 수동운전, 연산운전시간을 확인하거나 변경할 경우 사용 합니다
 - 설정MODE : PANEL전원을 OFF한 후 해당 KEY를 누른 상태로 전원을 켜면 1-2초 후 설정모드로 변환 됩니다
 - HAND 키 : 한번씩 누를 때마다 한 공정씩 진행됩니다,
 - TIMER 키 : 공정별 시간을 수정할 경우 사용 됩니다
 - UP 키 : 공정시간을 증가 시킵니다
 - DOWN 키 : DRYING공정과 REPRESS.공정을 이동 합니다
- REPRESS. 숫자는 1초단위로 표시 됩니다
 - 기본설정값 : 60(60초)
- DRYING. 숫자는 5초단위로 표시 됩니다 (숫자1은 5초임)
 - 기본설정값 : 46(230초)
- **C 000** 숫자는 5싸이클에 1씩 증가하며 연산 운전시간을 표시 합니다
(C 005일 경우 총 운전시간은 5 x 5싸이클 x 10분 = 250분 입니다)